



**Câmara Legislativa do Distrito Federal**  
**Comissão de Economia Orçamento e Finanças**  
**Emenda ao PL nº 2127/2018 - LOA 2019**

**Autor:** Luzia de Paula  
**Tipo:** Emenda Modificativa  
**Situação:** Protocolada

**Nº Emenda:** 277  
**Nº Provisório:** 412

**DESPESA A SER ACRESCIDA OU INCLUÍDA**

**Esfera:** 1 - FISCAL  
**UO:** 22201 - COMPANHIA URBANIZADORA DA NOVA CAPITAL DO BRASIL -  
**Função:** 15 - URBANISMO  
**Subfunção:** 451 - INFRA-ESTRUTURA URBANA  
**Programa:** 06210 - INFRAESTRUTURA E SUSTENTABILIDADE SÓCIOAMBIENTAL  
**Ação:** 01110 - EXECUÇÃO DE OBRAS DE URBANIZAÇÃO  
**Subtítulo:** 20396 - REALIZAÇÃO DE OBRAS DE URBANIZAÇÃO, CONSTRUÇÃO DE ESTACIONAMENTO E CALÇADAS, NA EQNO 4/6 DE CEILÂNDIA  
**Localização:** 09 - REGIÃO IX - CEILÂNDIA  
**Produto:** ÁREA URBANIZADA          Meta Física: 2.000          Unidade: M2

<b>Natureza</b>	<b>Fonte</b>	<b>Valor</b>
449051	100 - ORDINÁRIO NÃO VINCULADO	R\$ 300.000,00

**Total (R\$ 1,00)**

**R\$ 300.000,00**

**DESPESA A SER DEDUZIDA**

**Esfera:** 1 - FISCAL  
**UO:** 90101 - RESERVA DE CONTINGÊNCIA  
**Função:** 99 - RESERVA DE CONTINGÊNCIA  
**Subfunção:** 999 - RESERVA DE CONTINGÊNCIA  
**Programa:** 09999 - RESERVA DE CONTINGÊNCIA  
**Ação:** 09999 - RESERVA DE CONTINGÊNCIA  
**Subtítulo:** 00001 - RESERVA DE CONTINGÊNCIA--DISTRITO FEDERAL  
**Localização:** 99 - DISTRITO FEDERAL  
**Natureza:** 999999          **Fonte:** 100 - ORDINÁRIO NÃO VINCULADO  
**Produto:** --                                  Meta Física: 0                          Unidade: --  
**Valor:** R\$ 300.000,00

**JUSTIFICATIVA**

A PRESENTE EMENDA OBJETIVA ASSEGURAR MELHORIA DA QUALIDADE DE VIDA DA COMUNIDADE DE CEILÂNDIA, ESPECIALMENTE DOS MORADORES DA EQNO 4/6.

Brasília, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_

Assinatura/Autor